



YANMAR

KOMPAKTER RADLADER

V70S



Einsatzgewicht	5 400 kg
Motorleistung	61 PS
Löffelinhalt	0,7 - 1,0 m ³
Losbrechkraft	45,1 kN
Reißkraft	45,1 kN

EIN AKTIONSRADIUS DER AUSRÜSTUNG VON 260 °



SCHWENKWINKEL MAXIMUM 180 °

Die Ladeanlage kann stufenlos nach beiden Seiten zu 90 Grad geschwenkt werden, welches ein Arbeiten im rechten Winkel zur Fahrtrichtung ermöglicht.



PARALLEL-KINEMATIK

Dank seiner serienmäßigen Parallel-Kinematik kann der V70S die Ladung schnell und präzise in die Höhe heben ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen.



HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLEINRICHTUNG

Werkzeugtausch mit Schnellwechsler – einfach und komfortabel von der Kabine aus über Zweihandbedienung möglich.



MOTOR

Entspricht EU Stage III B/EPA Tier 4 Final Norm und garantiert bei geringerem Kraftstoffverbrauch Reduzierte Abgaswerte.





KNICKLENKUNG

Sorgt für Standsicherheit, Fahrerkomfort und präzises Manövrieren. Die Vorder- und Hinterräder folgen dem gleichen Weg. Beim Paletteneinsatz ist eine optimale Positionierung der Gabeln ist möglich. Die Maschine hat einen kleinen Wenderadius.



MULTIFUNKTIONS JOYSTICK

Vorderwagen schwenken ist elektrisch proportional präzise zu steuern. Verschiedene Zusatzfunktionen sind direkt integriert.



KABINE

Das Innere der Kabine zeichnet sich durch ein innovatives und effizientes Design aus. Durch eine hohe Ergonomie wird eine höhere Produktivität am Arbeitsplatz erreicht.



PENDELNDE HINTERACHSE

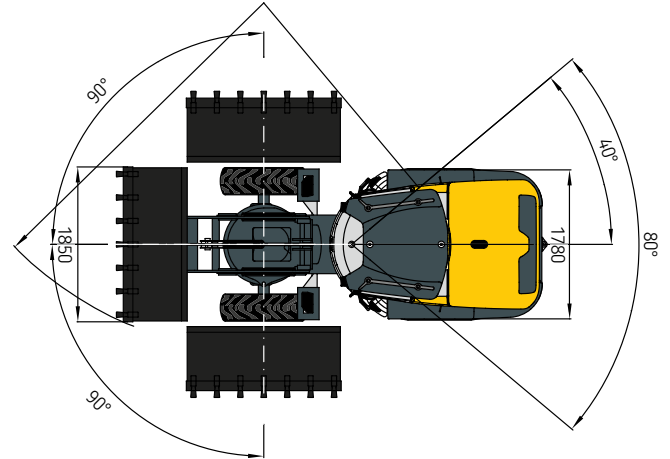
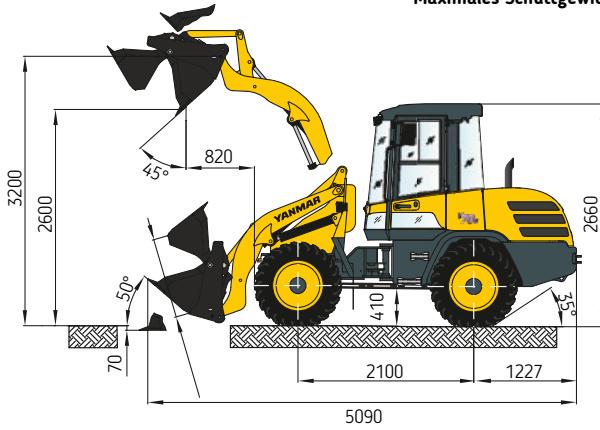
Die Pendelachse verfügt über einen großen Schwenkwinkel von 10°. Auf diese Weise haben alle vier Räder auch bei Arbeiten auf unebenen Gelände stets Bodenkontakt.

ABMESSUNGEN



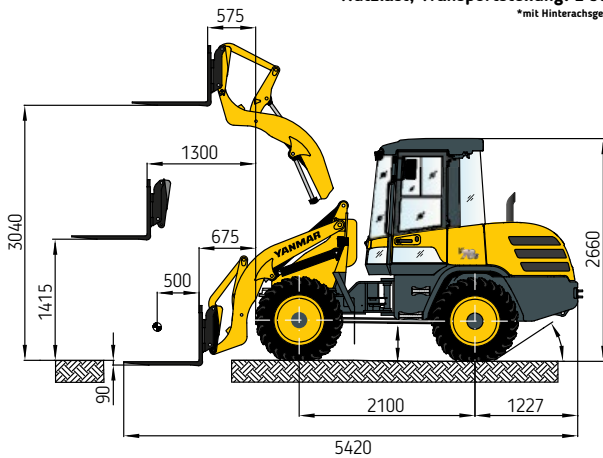
LADESCHAUFEL

Inhalt nach ISO 7546: 0,70 m³
 Maximales Schüttgewicht: 1,8 t/m³



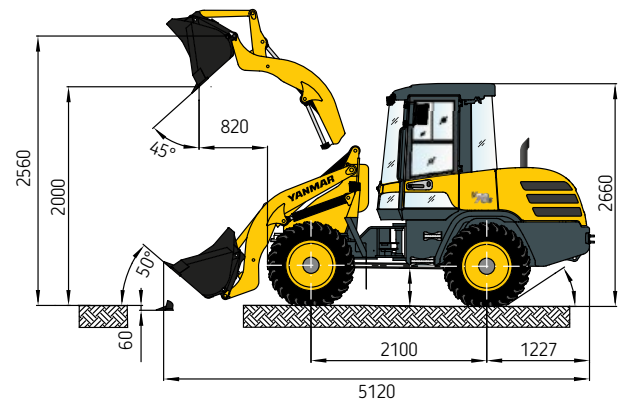
STAPLEREINRICHTUNG

Nutzlast, ganzer Hubbereich: 2 000 (2 200*) kg
 Nutzlast, Transportstellung: 2 500 kg
*mit Hinterachsgewichten



UNISCHAUFEL

Inhalt nach ISO 7546: 0,65 m³
 Maximales Schüttgewicht: 1,6 t/m³



SCHAUFELTYP

	Inhalt	Schüttgewicht	Breite	Schütthöhe
Ladeschaufel, SW, Aufreibzähne	0,65 m ³	1,8 t/m ³	1850 mm	2600 mm
Ladeschaufel, SW, Unterschraubschar	0,65 m ³	1,8 t/m ³	1850 mm	2565 mm
Erdschaufel, SW, Aufreibzähne	0,72 m ³	1,6 t/m ³	1850 mm	2540 mm
Erdschaufel, SW, Unterschraubschar	0,72 m ³	1,6 t/m ³	1850 mm	2500 mm
Leichtgutschaufel, SW, Unterschraubschar	0,80 m ³	1,2 t/m ³	1850 mm	2450 mm
Unischaufel, SW, Aufreibzähne	1,00 m ³	0,8 t/m ³	1850 mm	2540 mm
Unischaufel, SW, Unterschraubschar	0,60 m ³	1,6 t/m ³	1850 mm	2485 mm
Hochkippschaufel, SW, ohne Zähne	0,50 m ³	1,8 t/m ³	1850 mm	3470 mm
Gesteinsladeschaufel, SW	0,65 m ³	1,2 t/m ³	1850 mm	2530 mm

BEISPIELE SCHÜTTGEWICHT

Granit, Basalt, Sand (feucht), Kies (feucht), Schiefer: 1,8 - 2,2 t/m³ Mutterboden, Ton, Steinkohle: 1,1 - 1,6 t/m³
 Sandstein, Gips, Kalkstein, Erde (feucht), Sand (trocken), Kies (trocken): 1,5 - 1,8 t/m³ Holzschnitzel (trocken), Kompost, Koks: 0,2 - 1,0 t/m³

VORLÄUFIG

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

[BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG]

Einsatzgewicht	5 400 kg
Kipplast, gerade	3 950 kg
Kipplast, geknickt	3 940 kg
Gesamtlänge, Schaufel am Boden	4 780 mm
Gesamtbreite	1 700 mm
Wenderadius, über Außenkante Standardschaufel	3 870 mm
Radstand	1 950 mm
Höhe über Kabine	2 610 mm

[MOTOR]

Hersteller, Fabrikat	Deutz, TCD 2.9 L4
Typ	Turbodieselmotor mit Ladeluftkühlung, abgasoptimiert EU Stufe III B, EPA TIER IV final
Arbeitsverfahren	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Zylinderzahl	4 in Reihe
Hubraum	2 900 cm ³
Leistung nach ISO 14396 bei 2200 min ⁻¹	45 kW (61 PS)
Drehmoment, max.	240 Nm bei 1 600 min ⁻¹
Kühlsystem	Wasser

[ELEKTRISCHE ANLAGE]

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 77 Ah / 760 A (DIN-EN50342)
Lichtmaschine	14 V / 95 A
Anlasser	12 V / 2,6 kW (3,5 CV)
Kaltstarthilfe	12 V
Beleuchtungsanlage nach StVZO und Euronorm, Halogen H7 Scheinwerfer, 2 Arbeitsscheinwerfer vorne	

[KRAFTÜBERTRAGUNG]

Hydrostatischer Fahrtrieb, im geschlossenen Kreis, unabhängig von der Laderhydraulik. Ausgereifte Fahrautomatik, selbsttätige Optimierung und automatische Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit. Durch eine lastschaltbare Verstellung am Hydromotor können zwei Geschwindigkeitsbereiche gewählt werden. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Hinterachse über eine Gelenkwelle an die Vorderachse.

Brems-Inch-Fahrpedal zum feinfühligem Fahren und Anhalten bei hoher Drehzahl.

2 Fahrbereiche	"Geschwindigkeitsbereich I"	0-4 km/h
	"Geschwindigkeitsbereich II"	0-20 km/h
4 Fahrbereiche (Schnellfahrversion optional):	"Geschwindigkeitsbereich I"	0-5 / 0-10 km/h
	"Geschwindigkeitsbereich II"	0-16 / 0-36 km/h

[ACHSEN]

Vorderachse: Planetentriebachse, mit integrierter Scheiben-Zentralbremse, starr angelenkt. Selbstsperrdifferential 35%.

Hinterachse: Planetentriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt, gedämpft durch Gummipuffer. Selbstsperrdifferential 35%

Pendelwinkel $\pm 10^\circ$

[BREMSEN]

Betriebsbremse	Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend.
Zusatzbremse:	Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrtriebs.
Feststellbremse:	Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse

[REIFEN]

Standardgröße	405/70 R 18 SPT9 Dunlop
---------------	-------------------------

VORLÄUFIG

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



[LENKUNG]

Vollhydraulisch proportional wirkende Knicklenkung, 1 Lenkzylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung, Ölversorgung über Load-Sensing-Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlaufdrehzahl.

Gesamtlenkwinkel 80°

[FÜLLMENGEN]

Diesel-Tankinhalt 75 l

Hydrauliksystem (inklusive Tank) 55 l

[SCHALLPEGEL]

Schalldruckpegel (LpA) in Kabine 76 dB(A)

Schallleistungspegel (LWA) im Umfeld der Maschine nach 2000/14/EG 101 dB(A)

[HYDRAULIK]

Pumpenfördermenge 64 l/min

Arbeitsdruck 250 bar

Steuergerät: Proportionales Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen, versorgt die Arbeitsfunktionen „Heben und Senken“, Aus- und Einkippen“ sowie „3. Steuerkreis (1. Zusatzsteuerkreis)“. Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar

Hydraulikzylinder: 2 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, 2 Schwenkzylinder, alle doppelt wirkend

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Öltemperatur und schützt vor Überhitzung. Rücklauffilter im Hydrauliktank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

Steuerung für 3. Steuerkreis, elektro-proportionale Betätigung, Ölmengebegrenzung über Maschinenfunktionsdisplay, Dauerbetriebsschaltung. Installation an Ladeanlage inkl. Steckkupplungen.

Hydraulisch schaltbare Schwimmstellung durch Übersteuern des Druckpunktes „Senken“ am Joystick, elektrisch zuschaltbare Dauerbetriebsfunktion

Einhebelkreuzschaltung (Joystick) mit integriertem Schwenkregler, Fahrrichtungsschalter und Zusatzsteuerkreisregler.

[LADEANLAGE]

Ladeanlage mit Parallelkinematik und integrierter mechanischer (hydraulischer) Schnellwechseleinrichtung.

Ladeschaufel (ISO 7546) 0,80 m³

Hubkraft am Boden (ISO 14397-2) 48 kN

Reißkraft (ISO 14397-2) 45,9 kN

[STAPLEREINRICHTUNG]

Nutzlast (gesamter Hub- und Lenkbereich) 2 050 (2 250*) kg

Nutzlast (Transportstellung) ca. 300 mm über dem Boden, gesamter Lenkbereich 2 500* kg

Gabelträger-Breite 1 240 mm

Länge Gabelzinken (100 x 45 mm) 1 100 mm

Standsicherheitsfaktor 1,25

Nutzlastermittlung nach ISO 14397-2 und EN ISO 474-3 auf ebenem Gelände = 80 % der Kipplast.

[KABINE]

Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS (EN ISO 3471 ROPS) und FOPS** (EN ISO 3449 FOPS) geprüft.

Das Fahrerhaus ist mit zwei Türen, elektrischen Scheibenwischern mit Intervallschaltung und Waschanlage vorne und hinten, getönter Panorama-Sicherheitsverglasung, Schiebefenster links ausgestattet.

Fahrersitz MSG85 (Basis) mit hydraulischer Dämpfung, Gewichtseinstellung, Längs- und Höhenverstellung und Beckengurt gemäß ISO 7096 und ISO 6683.

Kabineheizung durch Motorkühlwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufen-Heizgebläse (umschaltbar von Frischluft- auf Umluftbetrieb) und Scheibenentfroster vorne und hinten.

Lenkrad in der Neigung und Höhe einstellbar

Klimaanlagen- und Radioeinbau-Vorbereitung.

*Mit Hinterachsgewichten / **FOPS nur mit Dachschutzgitter (Option)



ZUSATZAUSRÜSTUNG

[VARIANTEN]

REIFEN

405/70 R 18 EM 01 Mitas | 340/80 R 18 TRI2 Nokian | 340/80 R 20 XMCL Michelin | 335/80 R 20 MPT E-70 Conti | 400/70 R 20 IT520 Goodyear |
405/70 R 20 SPT9 Dunlop | 405/70 R 20 EM01 Mitas | 500/45-20 J331 Alliance | Sonderbereifung auf Anfrage

FRONTANBAUGERÄTE

Ladeschaufel* : 0,80 m³ | Erdschaufel* : 0,90 m³ | Leichtgutschaufel* : 1,00 m³ | Leichtgutschaufel* : 1,20 m³ | Hochkippschaufel, ohne Zähne :
0,70 m³ | Unischaufel* : 0,70 m³ | Gesteinsladeschaufel : 0,75 m³ | Gesteinsladeschaufel : 0,75 m³ | Ladeschaufel mit 4 Schliessern : 0,95 m³ |
Frontaufreißer, 4 Zinken | Staplereinrichtung: Gabelträger 1 240 mm breit | Gabeln, 1 100 mm, 100 x 45 mm | Gabeln, 1 200 mm, 100 x 45 mm |
Gabeln, 1 500 mm, 100 x 45 mm | Palettengabeln 1 120 mm, 120 x 50 mm, klappbar (StVZO-Zulassung möglich) | Palettengabeln 1 200 mm,
120 x 50 mm, klappbar (StVZO-Zulassung möglich) | Lasthaken, auf Gabelzinken aufschiebbar | Lasthaken, in Schnellwechseinrichtung |
Kehrmaschine | Schneeräumschild

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 85 (Komfort) mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, Gewichtseinteilung und Beckengurt | Fahrersitz MSG 95 (Premium)
mit Luftfederung, orthopädischer Lendenwirbelstütze, hoher Rückenlehne, verstellbaren Armlehnen, Kopfstütze, Sitz- und Rückenheizung |
Dieselstandheizung mit Zeitschaltuhr Feuerlöscher

DIESELMOTOR

Dieselmotor mit partikelfilter (DPF) | Schutzgitter für Lüfterrad

HYDRAULIK

4. Steuerkreis, ‚Fingertip‘ Steuerung, (elektro-proportionale Betätigung) und Installation am Hubrahmen, inkl. Steckkupplungen und Dauerbetrieb
z.B. für Anbaugeräte mit 2 hydr. Funktionen | Anschluß für hydraulischen Handhammer, mit Mengenteiler | Druckloser Rücklauf, am Hubrahmen |
Nebenstromfilter Cleanoil

FAHRERKABINE

FOPS-Dachfenstergitter | Gelbe Rundumleuchte | Rechte Türe mit Schiebefenster | Einbausatz Radio | Arbeitsscheinwerfer, hinten | Klimaanlage

WEITERE AUSRÜSTUNGEN

Schnellläufervariante (mit Zulassungspaket) 36 km/h | Diebstahlsicherung, Wegfahrsperrung | Befüllung mit Bio-Hydrauliköl / Esterbasis
BIO-E-HYD-HEES | Spezielle Kriechgangeinrichtungen auf Anfrage | Elektrische Betankungspumpe Hinterachsgewichte, ca. 200 kg | Vorgesteuerte
Rohrbruchsicherungen für Hub- und | Kippzylinder | Schnellverschluß-Steckkupplungen (Flat-Face) für 3. Steuerkreis am Hubrahmen
| Rückfahrwarneinrichtung(Backup-Alarm) LSD-Last-Schwingungs-Dämpfungssystem | Zentralschmieranlage Batterietrennschalter |
Anhängerkupplung (Rockinger) Abnahme als LoF-Zugmaschine | Handgas, Fahrtrieb abgeschaltet Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage

*optional mit Unterschraubschar

VORLÄUFIG



YANMAR



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.de

Fotos sind nicht bindend. Gedruckt in Frankreich. Änderungen vorbehalten. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren autorisierten Yanmar Construction Equipment-Handler.

DE_V70S_0317