

SB Hydraulikhämmer

Einfacher zu bedienen, stärker denn je



Atlas Copco

Seit vielen Jahren zählen die „Solid Body“ Hydraulikhämmer von Atlas Copco zu den stärksten und zuverlässigsten auf dem Markt. Wir arbeiten daran, sie auch zu den Hydraulikhämmern zu machen, die am einfachsten zu bedienen sind.

Bauunternehmen verwenden Hydraulikhämmer für ein immer breiter werdendes Aufgabenfeld, wodurch eine Verlagerung – weg von handgeführten Werkzeugen, hin zu maschinengeführten Anbauwerkzeugen - stattfindet. Deshalb haben wir eine neue Serie konzipiert. Das Ergebnis: Hydraulikhämmer, die einfacher zu bedienen, installieren und zu warten sind.

Sie schlagen härter und schneller

Aber alles andere bleibt – wir haben keine Kompromisse in Bezug auf Zuverlässigkeit und Leistung gemacht. Das Resultat ist ein in wesentlichen Punkten weiterentwickeltes „Solid Body“ Konzept.

In Bezug auf die Schlagenergie haben die neuen SBs, die ersten Hämmer ihrer Serie mit der neuen Konstruktion, einen härteren Schlag als ihre Vorgänger – und das mit um 50% höherer Frequenz. Neben einer erhöhten Produktivität wurde die Ergonomie für die Bediener durch eine deutlich spürbare Geräusch- und Vibrationsreduzierung verbessert.

Einfach zu installieren



Kurz und leicht zu transportieren

Die neuen SB-Hämmer sind die Kleinsten auf dem Markt in ihrer jeweiligen Trägerklasse. D. h. sie können beim Transport zwischen verschiedenen Baustellen leicht unter dem Ausleger verstaut werden.



Seitlich angebrachte Schläuche

Die Anschlüsse für Ölein- und auslass, Staubschutz, Luftspülung und automatische Schmierung sind seitlich am Hammer angebracht, wodurch die Schläuche sicherer geführt und vor Beschädigungen geschützt werden, wenn in beengten Bereichen gearbeitet wird.

SB 102: 564 mm



Die Leistungsfähigkeit wurde durch das Design des neuen Schlagwerks gesteigert.

Einfach zu handhaben

Schlagzahl um 50% gesteigert

Obwohl die neuen SBs ebenso viel wiegen wie ihre Vorgänger, besitzen beide eine höhere Schlagenergie und eine um 50% höhere Schlagfrequenz – bei gleichem Ölbedarf. Diese Produktivitätssteigerung ist der neuen Konzeption des Schlagwerkes zu verdanken.

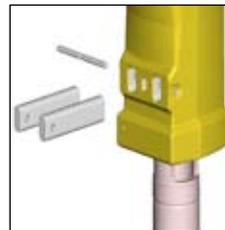
Geringere Geräuschentwicklung und weniger Vibrationen

Die Lärm- und Vibrationswerte sind erheblich reduziert worden. Dies ist auf ein neues Schlagwerk mit Rückstoßdämpfung, sowie auf die neue Kompaktbauweise des Hammerkastens zurückzuführen.



Zwei Werkzeughalter

Die zwei speziell geformten Werkzeughalter halten das Einsteckwerkzeug so fest, dass es sich nicht drehen kann und so vor daraus resultierenden Abnutzungen und Beschädigungen geschützt wird.



Einfache Werkzeughalterverriegelung

Die patentierte Werkzeughalterverriegelung ist robust und lässt nur minimales Spiel zu. Da keine Kleinteile verloren gehen können, vereinfacht das System auch den Werkzeugwechsel.

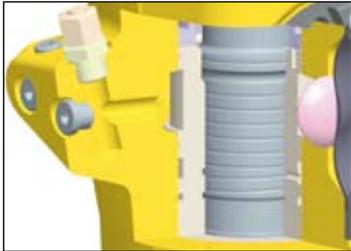
Größte Einsteckwerkzeugdurchmesser

Die Durchmesser von Atlas-Copco-Einsteckwerkzeugen gehören zu den Größten überhaupt. Diese zusätzlichen Millimeter machen das Werkzeug stabiler und langlebiger, und es kann bedeutend höheren Biegebeanspruchungen widerstehen. Die von Atlas Copco hergestellten Einsteckwerkzeuge sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrung und bieten eine perfekte Ausgewogenheit zwischen Härte und Haltbarkeit.





Schlank und kompakt
 Durch die schlanken Konturen der neuen SBs kann der Bediener das Werkzeug besser im Blick behalten. Außerdem erleichtern die kompakten Abmessungen die Arbeit in verdeckten und schwer zugänglichen Bereichen. – z.B. im Inneren von Gebäuden oder in schmalen Gräben.



Wirksamer Leerschlagschutz
 Bei Leerschlägen des Hammers wird der Schlagkolben durch eine Dämpfungskammer aufgefangen. Dies schützt sowohl den Hammer als auch das Trägergerät vor übermäßigen Vibrationen und damit vor Verschleiß.



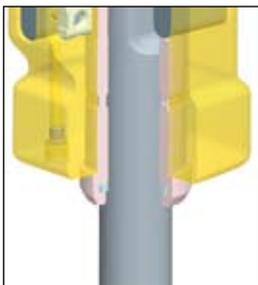
Staubschutz und Unterwassereinsatz

Für kleinere Hydraulikhämmer eher ungewöhnlich: Die neuen SBs sind mit einem Anschluss für Luftspülung (Anwendung bei Unterwassereinsatz oder in extrem staubigen Umgebungen) als auch mit einem Anschluss für Wasserbedüsung ausgestattet. Außerdem besitzt der Hammer einen integrierten Schmierkanal, sowie einen Anschluss für eine Zentralschmierung.

Einfach zu warten

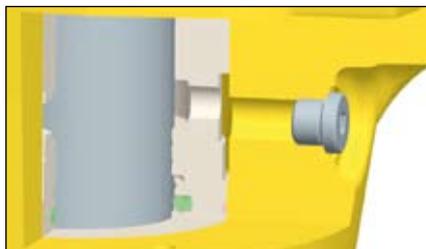
Weniger Teile

Die ersten Hämmer nach dem Solid-Body-Prinzip enthielten schon vor Jahren weniger als die Hälfte der Teile, aus denen konventionelle Hydraulikhämmer bestehen. Bei der neuen Serie wurde die Zahl der Teile noch weiter reduziert, so dass die Hämmer noch einfacher gewartet werden können.



Lange, einteilige Werkzeugbuchse

Die Länge der Buchse sorgt für eine bessere Werkzeughführung, wodurch Abweichungen von der Schlagrichtung und entsprechender Verschleiß verringert werden.



Integrierter Speicher

Da der Speicher in das Hauptgehäuse des Hammers eingegossen ist, muss der Speicher nicht mehr abgenommen werden, bevor das Schlagwerk herausgezogen wird. Dies spart Zeit, und es entfällt die Notwendigkeit des erneuten Druckaufbaus im Akkumulator.

Einfach auszuwechselnde Werkzeugbuchse

Die neue schwimmende Werkzeugbuchse kann vor Ort mit Standardwerkzeugen gewechselt werden. Die Buchse ist durch ein Schmierkanalsystem vor Oxidation geschützt. Dadurch ist gewährleistet, dass die Buchse auch nach mehrstündigem Betrieb schnell und einfach an Ort und Stelle gewechselt werden kann. Ein neuer Schutzring sorgt dafür, dass einerseits kein Schmutz eindringt und andererseits kein Fett austritt.



Leichtes Wechseln der Ölsorte

Es ist jetzt noch einfacher, die Ölsorten zu wechseln. Eine Ablassöffnung ermöglicht, dass der Hammer mit Druckluft ausgespült werden kann, ohne den gesamten Hammer zerlegen zu müssen.

Technische Daten

Modell	Länge ohne Werkzeug		Dienstgewicht Hammer		Schlagzahl	Betriebsdruck		Öldurchfluss		Einsteckwerkzeug-durchmesser		Teilenummer
	mm	in	kg	lbs		bar	psi	l/min	gpm	mm	in	
SB 52	444	17	55	121	720-1800	150	2175	12-27	3,1-7,1	40	1,6	8460 0300 10
SB 102	564	22	87	191	720-2.280	100-150	1.450-2.175	16-35	4,1-8,7	45	1,8	8460 0300 30
SB 152	662	26	140	308	840-1.920	100-150	1.450-2.175	25-45	6,6-10,6	50	2,0	8460 0300 40
SB 202	714	28	200	440	840-1.800	100-150	1.450-2.175	35-66	9,2-15,6	65	2,6	8460 0300 50
SB 552	989	39	520	1146	660-1140	100-150	1450-2175	65-115	17,1-30,3	100	3,9	8460 0300 80

Werkzeuge für alle Einsätze

Moderne Hydraulikhämmer können mit einer deutlich höheren Schlagleistung im Verhältnis zu ihrem Gewicht aufwarten. Dadurch sind aber auch die Belastungsanforderungen an die Hammerkomponenten drastisch gestiegen. Abmessungen, Werkstoffeigenschaften und Schneidengeometrie haben bei Einsteckwerkzeugen einen wesentlichen Einfluss auf Zuverlässigkeit, Verschleiß, Leistung und Produktivität.

Original-Einsteckwerkzeuge von Atlas Copco werden aus einer für den Einsatz mit

Hydraulikhämmern optimierten Speziallegierung hergestellt. Durch eine komplexe Wärmebehandlung sowie eine strenge Qualitätskontrolle in allen Fertigungsschritten in unseren eigenen Werken können wir eine maximale Haltbarkeit garantieren.

Einsteckwerkzeuge sehen vielleicht wie ein unscheinbares Stück Metall aus – sie sind jedoch das Ergebnis eines ebenso langwierigen wie komplexen Entwicklungsprozesses, in den wir unseren umfangreichen Erfahrungsreichtum auf diesem Gebiet einbringen.

Kurzum: Gehen Sie kein Risiko ein. Nur Original-Einsteckwerkzeuge bieten die Gewähr, dass Ihr Hydraulikhammer von Atlas Copco seine Stärken als zuverlässiges, sicheres Produktionsgerät dauerhaft zur Geltung bringt – für Millionen von Schlägen.



Modell	Werkzeugtyp	Spitzenbreite		Arbeitslänge		Gesamtlänge		Teilenummer
		mm	in	mm	in	mm	in	
SB 52	1 Spitzseisen	-	-	254	10	420	16,54	3083 3409 18
	2 Flachmeißel (quer)	40	1,57	254	10	420	16,54	3083 3409 19
	4 Breitmeißel (quer)	80	3,15	254	10	420	16,54	3083 3409 20
	4 Breitmeißel (parallel)	80	3,15	254	10	420	16,54	3083 3409 21
	5 Asphaltspaten (quer)	125	4,92	254	10	420	16,54	3083 3409 22
SB 102	5 Asphaltspaten (parallel)	125	4,92	254	10	420	16,54	3083 3409 23
	1 Spitzseisen	-	-	350	13,8	550	21,7	3083 3409 08
	2 Flachmeißel (quer)	45	1,8	350	13,8	550	21,7	3083 3409 09
	4 Breitmeißel (quer)	80	3,1	320	12,6	520	20,5	3083 3409 10
	4 Breitmeißel (parallel)	80	3,1	320	12,6	520	20,5	3083 3409 11
SB 152	5 Asphaltspaten (quer)	125	4,9	280	11,0	480	18,9	3083 3409 12
	5 Asphaltspaten (parallel)	125	4,9	280	11,0	480	18,9	3083 3409 13
	1 Spitzseisen	-	-	305	12,0	510	20,1	3083 3169 00
	1 Spitzseisen	-	-	545	21,4	750	29,5	3083 3169 01
	2 Flachmeißel (quer)	50	2,0	305	12,0	510	20,1	3083 3170 00
SB 202	3 Stumpfeisen	-	-	305	12,0	510	20,1	3083 3182 00
	4 Breitmeißel (quer)	125	4,9	275	10,8	480	18,9	3083 3171 00
	4 Breitmeißel (parallel)	125	4,9	275	10,8	480	18,9	3083 3172 00
	5 Asphaltspaten (quer)	115	4,5	285	11,2	490	19,3	3083 3173 00
	5 Asphaltspaten (parallel)	115	4,5	285	11,2	490	19,3	3083 3174 00
SB 552	1 Spitzseisen	-	-	320	12,6	600	23,6	3083 3162 00
	1 Spitzseisen	-	-	620	24,4	900	35,4	3083 3162 01
	2 Flachmeißel (quer)	65	2,6	320	12,6	600	23,6	3083 3161 00
	3 Stumpfeisen	-	-	320	12,6	600	23,6	3083 3411 00
	4 Breitmeißel (quer)	125	4,9	370	14,6	650	25,6	3083 3163 00
SB 552	4 Breitmeißel (parallel)	125	4,9	370	14,6	650	25,6	3083 3167 00
	1 Spitzseisen	-	-	570	22,44	900	35,43	3083 3409 05
	2 Flachmeißel (quer)	100	3,94	570	22,44	900	35,43	3083 3409 06
	3 Stumpfeisen	-	-	570	22,44	900	35,43	3083 3409 07

Wählen Sie den richtigen Abbruchhammer

Modell	Trägergerät	
	tonnen	lbs
SB 52	0,7-1,2	1.500-2.600
SB 102	1,1-3,0	2.400-6.600
SB 152	1,9-4,5	4.200-9.900
SB 202	2,8-6,0	6.200-13.200
SB 552	9,0-15,0	19.800-33.100

Beachten Sie, dass dies nur ein grober Überblick ist. Für die perfekte Kombination aus Hydraulikhammer und Trägergerät nehmen Sie bitte Kontakt mit ihrem örtlichen Händler auf.

Ausfallzeiten reduzieren, Lebensdauer erhöhen

Die Werkzeuge, Werkzeughalterungen und Laufbuchsen sind in regelmäßigen Intervallen zu schmieren. Durch unsere zentrale Schmiervorrichtung wird kontinuierlich Schmierfett in den Hydraulikhammer gepumpt. Dies hat für Sie zwei Vorteile. Erstens, Sie verhindern damit Ausfallzeiten wegen auszuführender Schmierarbeiten. Zweitens, Sie schützen ihren Hydraulikhammer, da dieser stets optimal geschmiert wird.

Zentrale Schmiervorrichtung

	Teilenummer
12 V (einschl. Nippel)	8202 5303 85
24 V (einschl. Nippel)	8202 5303 93



Schmierfett

Normales Schmierfett würde an einem heißen Schaft flüssig werden und verlaufen. Entscheiden Sie sich für das original Atlas Copco-Schmierfett. Der hohe Graphit- und Kupferanteil gewährleistet optimale Schmierung auch bei hohen Temperaturen.

Schmierfett

	Teilenummer
Meißelpaste, Kartusche 12x400 g (4,1 oz)	3363 0949 13
Meißelpaste, Behälter 15 kg (33,0 lbs)	3362 2639 00
Meißelpaste, Behälter 45 kg (99,2 lbs)	3362 2632 75

Verwenden Sie ausschließlich Originalbauteile. Schäden oder Fehlfunktionen, die durch den Einsatz unzulässiger Bauteile entstehen, werden nicht durch Garantie oder Produkthaftung abgedeckt.



1. Spitzseisen 2. Flachmeißel 3. Stumpfeisen 4. Breitmeißel 5. Asphaltspaten

