



KOMPAKTER RADLADER

V80



Betriebsgewicht	4 900 kg
Motorleistung	46,2 kW (63 PS)
Schaufelinhalt	$0.8 - 1.2 \text{ m}^3$
Lenkung	Knicklenkung

Absolut Zuverlässig



KNICKLENKUNG

Sorgt für Fahrerkomfort und präzises Manövrieren. Die Vorder- und Hinterräder folgen dem gleichen Weg beim Schaufel- und Gabeleinsatz. Die Maschine hat einen kleinen Wenderadius.



PENDELNDE HINTERACHSE

Mehr Bedienerkomfort, verbesserte Maschinenstabilität, längere Lebensdauer. Die Stabilität der Maschine bei der Verwendung von Schaufel und Gabeln wurde verbessert.



PARALLEL-KINEMATIK

Dank seiner serienmäßigen Parallel- Kinematik kann der V80 die Ladung schnell und präzise in die Höhe heben ohne den Ladungswinkel ständig anpassen zu müssen.



EINFACH ZU BEDIENEN

Der V80 ist mit unzähligem Zubehör ausgestattet, welches zu einer präzisen, bequemen und produktivel Bedienung der Maschine beiträgt: Intelligente Steuerung, Regelung auf Knopfdruck und ein Multifunktions-Joystick ermöglichen dem Bediener eine optimale Handhabung für einen produktiven Arbeitstag.









MOTOR



HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSEL EINRICHTUNGEIN

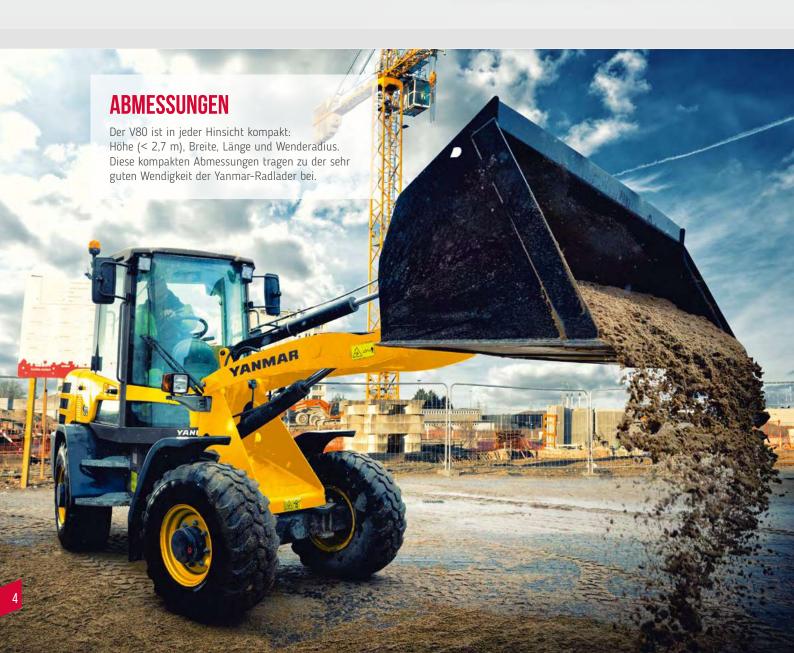
RADLADERKONZEPT

KNICKLENKUNG MIT PENDELNDER HINTERACHSE

Bei Einsätzen in dicht bebautem Gebieten oder auf beengten Baustellen liefert die Knicklenkung mit einem Einschlagwinkel von 40° eine hervorragende Wendigkeit.

Darüber hinaus erlaubt die Knicklenkung selbst bei vollem Einschlagwinkel eine gerade Bewegung der Schaufel auf die Ladung zu. Das verschafft dem Bediener eine erhöhte Flexibilität beim Aufnehmen von Paletten oder dem Absetzen von Lasten. Die pendelnde Hinterachse verfügt über einen großen Schwenkwinkel von 10°. Auf diese Weise haben alle vier Räder auch bei Arbeiten auf unebenem Gelände stets Bodenkontakt. Außerdem sitzt der Bediener jederzeit parallel zum Arbeitsgerät. Bei einem Yanmar Radlader pendelt nur die Hinterachse, während dagegen bei anderen Herstellern der gesamte Hinterwagen pendelt. Das bedeutet, das Gewicht unserer Maschinen bewegt sich jederzeit in derselben Richtung wie die Schaufel, welches dem Fahrer starke Querbewegungen erspart und beim Abziehen mehr Bodendruck erzeugt.







HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel, aus der Kabine heraus über den zweihändigen Betrieb des Schnellwechslersystems. Dank der einfachen und sehr sicheren Bedienung lassen sich Anbaugeräte schnell und problemlos wechseln.





POWERLINE

MOTOR

Der V80 ist mit einem starken Motor ausgestattet – für mehr Leistung und verbesserten Schutz der Umwelt. Weniger Emissionen, mehr Leistung. Motor: EU-Abgas-Richtlinie Stufe V, EPA TIER IV. Die Einhaltung der europäischen und amerikanischen Abgasnormen trägt zu einer beträchtlichen Verbesserung der Partikelemissionen bei – verbessert von 0,4 auf 0,025 g/kWh.

NUTZEN SIE DIE VORTEILE DER NEUEN MOTORTECHNOLOGIE

- + Geringerer Kraftstoffverbrauch zahlt sich wirklich aus. Die Maschine wird standardmäßig mit Dieselpartikelfilter geliefert. Dadurch sinken die Wartungskosten.
- + Frischluft: die Schadstoffemissionen des V80 wurden um bis zu 90% gesenkt. Dank der Abgasnachbehandlung werden wesentlich weniger Schadstoffe abgegeben. Das ist auf verbesserte Abgas- und Einspritzsysteme sowie einen Diesel-Oxydationskatalysator (DOC) zurückzuführen.

+ Die Fahreigenschaften wurden für den neuen leistungsstärkeren und vorschriftenkonformen Motor verbessert.

HYDRAULIK

HYDROSTATISCHER FAHRANTRIEB

Hydrostatische Hochdruckübertragung, maximale Produktivität, dank einer hydrostatischen Antriebstechnik - reibungslose Kraftentfaltung ohne Unterbrechung der Traktion.

ARBEITSHYDRAULIK

Die Arbeitshydraulik (3. Sektion) arbeitet vollkommen unabhängig vom Fahrantrieb. Die 3. Sektion dient zur Ansteuerung des hydraulischen Schnellwechslers und Arbeitswerkzeugen mit einer hydraulischen Funktion. Ein optionaler zusätzlicher Steuerkreis (4. Sektion) dient zur Ansteuerung von Arbeitswerkzeugen mit mindestens zwei hydraulischen Funktionen.



AUTOMATISCHE SEI BSTSPERRDIEFERENTIALE

Der V80 ist mit einem permanenten Allradantrieb sowie automatischen Selbstsperrdifferenzialen in den Vorder- und Hinterachsen ausgerüstet (35 % Sperrwirkung). Beides sorgt für optimale Traktion beim Geradeaus- und Kurvenfahren – perfekt für das Beladen der Schaufel. Die Sperrdifferenziale aktivieren sich automatisch bei Bedarf.



SCHWINGUNGS-DÄMPFUNG*

Die Schwingungsdämpfung löst die Federung des Hubzylinders über einen Druckspeicher aus. Dieses System verbessert die Fahreigenschaften des Laders beim Transport von Lasten, Fahrten auf unebenem Terrain oder bei hoher Fahrgeschwindigkeit. Diese Funktion verbessert den Fahrkomfort beträchtlich.

*Option für V80



ZUGKRAFT

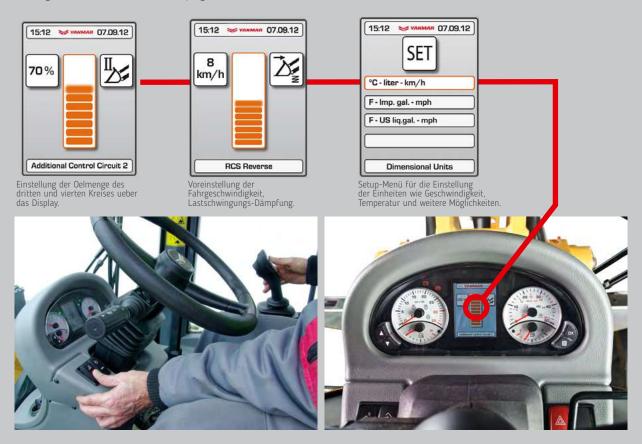
Leistung und reibungslose Anpassung sind die Merkmale des hydrostatischen Fahrantriebs. Die Effizienz der Antriebskraft trägt zur Verbesserung von Schub- und Ausbrechkraft und auch zu optimierter Fahrleistung auf steilen Hängen bei.



SMART CONTROL

Smart Control ist das Bedienkonzept für kompakte Radlader mit neuen Motoren der Klasse EU Stufe V / EPA Tier 4. Noch nie war es so einfach, eine Yanmar Baumaschine genau auf Fahrer und Einsatz abzustimmen. Darüber hinaus sind zahlreiche Bedienelemente neu gestaltet und angeordnet für eine schnellere Bedienung und einen besseren Überblick.

Das 3,5" Display zeigt Maschinen- und Motordaten. Die moderne Menüführung gleicht der gängiger Smart Phones. Die nach innen gewölbte Scheibe minimiert Spiegeleffekte.



Das bedeutet für Sie:

- + Intuitive Bedienung, einfach individuell auf den Fahrer einstellbar
- + 3. und 4. Hydrauliksteuerkreis elektrisch proportional
- + Neues Display-Design für besten Überblick
- + "Keypad mit extragroßen Tasten für leichte Bedienung



INSTRUMENTE

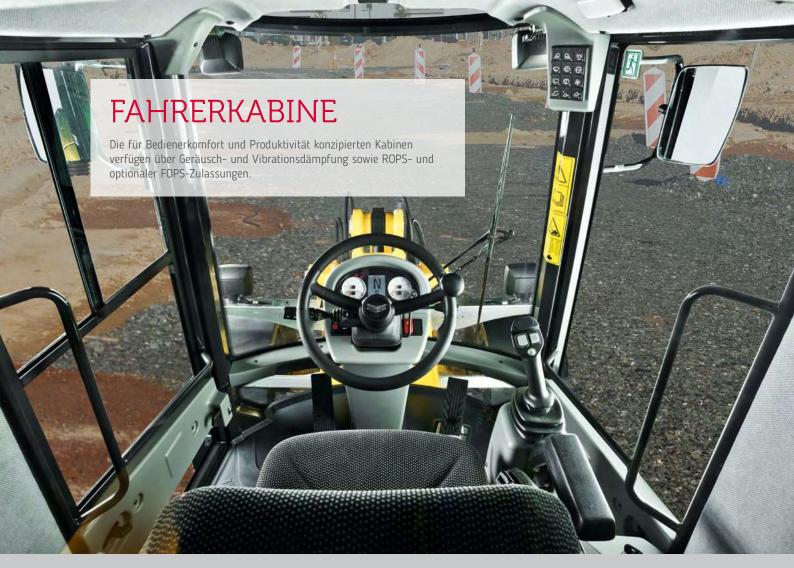
Ein zusätzliches Keypad sorgt fuer einen schnellen Zugriff auf die Hauptfunktionen des Gerätes.





VERSTELLBARE LENKSÄULE

Die Höhen- und Neigungsverstellbare Lenksäule gehört standardmäßig zur Maschinenausstattung. Sie verbessert den Bedienerkomfort und vereinfacht das Ein- und Aussteigen von beiden Seiten.



RUNDUMBLICK

Optimale Sicht dank großer Fenster. Diese optimale Sicht trägt auf Baustellen zu mehr Sicherheit bei. Ideale Sicht nach vorne auf das Anbaugerät, für schnelleres und sicheres Arbeiten.

ZWEITE TÜR

- + Optimale Kabinenbelüftung
- + Kommunikation zu beiden Seiten möglich
- + Einfache Reinigung der Kabine
- + Verbesserte Sicht



BEQUEMERUND VERSTELLBARER SITZ

Unser Standardsitz mit Hydraulikaufhängung, Positions- und Gewichtsanpassung trägt zu mehr Komfort für den Fahrer bei.

PRÄZISE FINGERTIP STEUERUNG

Mit der Fingertip-Steuerung erfolgt die elektrisch proportionale Betätigung der Hydraulikfunktionen besonders einfach über ein Daumenrad am Joystick. Damit kann der Bediener den Öldurchfluss von "Null" bis "Max" äußerst präzise dosieren, welches besonders die Betätigung von Anbaugeräten wie Klappschaufel, Hochkippschaufel oder Kehrmaschine erleichtert.





LEISTUNG

WIRTSCHAFTLICHERHYDROSTATISCHER ANTRIEB

Der im geschlossenen Kreislauf arbeitende hydrostatische Fahrantrieb liefert höchste Leistung bei geringem Verbrauch. Auf der Straße erreichen Sie bis zu 20 km/h.

Die optional erhältliche Schnellläufer-Ausführung ist bis zu 36 km/h schnell.





BREMS/INCHPEDAL

Für präzise Steuerbefehle und schnelle Arbeitsspiele verfügen Yanmar Radlader über ein Brems-/Inchpedal. Diese Funktion erlaubt dem Bediener die Umleitung der Motorleistung vom Fahrantrieb auf die Arbeitshydraulik, um Lasten schnell anheben und absetzen zu können.







WARTUNG

Für eine schnelle und einfache Wartung des Gerätes ermöglicht die große Öffnung der Motorhaube einen einfachen Zugang zu allen wichtigen Wartungselementen.



BATTERIETRENNSCHALTER

Serienmässig, neben der Kabine stehend erreichbar.

FREMDSTARTPOL

Option: einfaches Überbrücken der Maschine, durch freien Zugang unter der Motorhaube.

KABINENVERKABELUNG

Einfaches Abkuppeln aller elektrischer Leitungen bei Demontage der Kabine.









MASSGESCHNEIDERT FÜR IHREN JOB

Damit der Radlader sehr genau auf den Einsatz angepasst werden kann, bietet Yanmar zahlreiche Ausstattungspakete und Zusatzausrüstungen an. Das steigert die Produktivität, minimiert Verschleiß oder schützt die Maschine vor Beschädigungen.

SCHUTZPAKET FÜR RAUE

UMGFBUNGFN

- + Sonderlackierung mit 2K-Lack
- + Kolbenstangen der Hub-, Kipp- und Lenkzylindermit Chrom/Nickel-Beschichtung (anstelle der serienmäßigen Chrom-Beschichtung)

HUBGERÜST

+ Schlauchbruchventile für Hub-und Kippzylinder

HYDRAULIK

- + Vierter Hydraulik-Steuerkreis
- + Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- + Druckentlastungsventil
- + High-Flow

STRASSENZULASSUNG

Der V80 mit Straßenzulassung kann mit einer optionalen automatischen Anhängerkupplung bzw. Kugelkopf-Kupplung verwendet werden. Eine LoF (land- oder Forstwirtschaftliche) Zulassung mit automatischer Anhänge-Kupplung ist möglich.

KABINE

- + FOPS-Ausrüstung (Schutz gegen herabfallende Gegenstände)
- + Beheizbarer Außenspiegel
- + Motorunabhängige Diesel-Standheizung
- + Schiebefenster rechts
- + Klimaanlage
- + Zusatzisolation Kabine + Heizung
- + Kältepaket inklusive elektrischer Motor vorheizung
- + LED Arbeitsscheinwerfer hinten
- + USB Ladekonsole
- + Elektrische Motorvorwärmung

WARTUNG

- + Zentralschmierung
- + Elektrische Betankungspumpe

BEDIENUNG

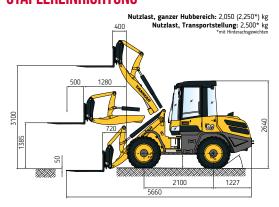
- + Rückfahrwarnsignal
- + Elektronische Wegfahrsperre
- + Kriechgang

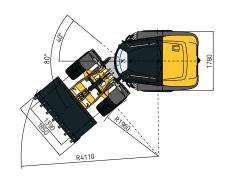
ABMESSUNGEN

LADESCHAUFEL

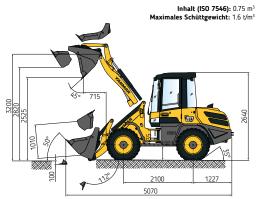


STAPLEREINRICHTUNG





UNISCHAUFEL



Länge über alles	5060 mm
Radstand	2100 mm
Höhe über alles	2640 mm
Bodenfreiheit	435 mm
Breite (Reifenaussenkante)	1780 mm
Breite (Schaufelaussenkante)	1850 mm
Auskipphöhe	2550 mm
Auskippweite	700 mm
Max. Ladehöhe (Kippbolzen)	3200 mm
Max. Hubhöhe (Stapeleinrichtung)	3070 mm
Unterflur Grabtiefe	100 mm
Rückkippwinkel (Transportposition)	50°
Auskippwinkel	45°
Knickwinkel	40°
Wenderadius (Spurbreite)	1960 mm
Wenderadius (Schaufelbreite)	4160 mm

SCHAUFELTYP

	Inhalt	Schüttgewicht	Breite	Schütthöhe
Ladeschaufel, SW, Aufreißzähne	0,80 m³	1,8 t/m³	1850 mm	2550 mm
Ladeschaufel, SW, Unterschraubschar	0,80 m ³	1,8 t/m³	1850 mm	2510 mm
Erdschaufel, SW, Aufreißzähne	0,90 m ³	1,6 t/m³	1850 mm	2485 mm
Erdschaufel, SW, Unterschraubschar	0,90 m ³	1,6 t/m³	1850 mm	2445 mm
Leichtgutschaufel, SW, Unterschraubschar	1,00 m ³	1,2 t/m³	1850 mm	2435 mm
Leichtgutschaufel, SW, Unterschraubschar	1,20 m ³	0,8 t/m³	1950 mm	2395 mm
Unischaufel, SW, Aufreißzähne	0,75 m ³	1,6 t/m³	1850 mm	2525 mm
Unischaufel, SW, Unterschraubschar	0,75 m ³	1,6 t/m³	1850 mm	2485 mm
Seitenkippschaufel, SW, ohne Zähne	0,70 m ³	1,8 t/m³	1850 mm	2450 mm
Hochkippschaufel, SW, ohne Zähne	0,70 m³	1,2 t/m³	1850 mm	3540 mm
Gesteinsladeschaufel, SW	0,70 m³	1,8 t/m³	1850 mm	2530 mm



SPEZIFIKATIONEN

[STANDARD AUSRÜSTUNG]

MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Yanmar 4TNV98C
Тур	Yanmar Dieselmotor, abgasoptimiert EU Stufe V, EPA TIER IV
Arbeitsverfahren	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Zylinderzahl	4 in Reihe
Hubraum	3 318 cm³
Leistung bei 2,200 rpm (ISO 14396)	46,2 kW (63 PS)
Drehmoment, max.	241 Nm bei 1 430 U/min
Kühlsystem	Wasser

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah / 900 A (DIN-EN50342)
Generator	14 V / 80 A
Anlasser	12 V / 3,0 kW (4,1 PS)
Kaltstarthilfe	Glühstiftkerzen 12 V
Batterietrennschalter	

HYDRAULIK

Pumpenfördermenge	65 l/min
Arbeitsdruck	250 bar
Proportionales Hydraulikventil mit 3 Steuerkreisen, versorgt die Arbeitsfunktionen "Heben und Senken", Aus- und Einkippen" sowie "3. Steuerkreis (1. Zusatzsteuerkreis)". Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar.	
Hydraulikzylinder: 1 Hubzylinder, 1 Kippzylinder, alle doppelt wirkend	
Hydraulisch schaltbare Schwimmstellung durch Übersteuern des Druckpunktes "Senken" am Joystick, elektrisch zuschaltbare Dauerbetriebsfunktion.	
Einhebelkreuzschaltung (Joystick) mit integriertem Fahrtrichtungsschalter und Zusatzsteuerkreisregler	

KABINE

Elastisch gelagerte Vollsicht-Stahlkabine, ROPS und optional FOPS (FOPS nur mit Dachschutzgitter).

Das Fahrerhaus ist mit zwei Türen ausgestattet.

Intervallgeschaltete Scheibenwischer und Waschanlage (Front und Heck).

Getönter Panorama-Sicherheitsverglasung.

Schiebefenster auf der linken Seite.

Kabinenheizung durch Motorkühlwasser-Wärmetauscher mit 3-Stufen-Heizgebläse.

Scheibenentfrostung vorne und hinten.

Radioeinbau-Vorbereitung.

BELEUCHTUNG

Beleuchtungsanlage gemäß StVZO und europäischen Normen.

H7-Halogen-Scheinwerfer.

2 Arbeitsscheinwerfer vorne.



FAHRWERK UND REIFEN

Vorderachse: Planetentriebachse, mit integrierter Scheiben-Zentralbremse, starr angelenkt. Selbstsperrdifferential 35%.

Hinterachse: Planetentriebachse mit integriertem Untersetzungsgetriebe, pendelnd aufgehängt, gedämpft durch Gummipuffer. Selbstsperrdifferential 35%.

Pendelwinkel ± 10°

Betriebsbremse: Hydraulisch betätigte Scheiben-Zentralbremse, über den Allradantrieb auf alle vier Räder wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatisch durch geschlossenen Kreis des Fahrantriebs.

Feststellbremse: Mechanisch betätigte Scheibenbremse an der Vorderachse.

Standardgröße 405/70 R 18 SPT 9 Dunlop.

BETRIEBSDATEN

Fahrgeschwindigkeit	0 - 20 km/h
Kipplast, gerade	3770 kg
Kipplast, geknickt	3330 kg
Reisskraft (Schaufel)	45,9 kN
Zugkraft	42 kN
Ladeschaufel (ISO 7546)	0.80 m³
Steigfähigkeit	30°
Schallpegel	LwA = 101 dB(A) / LpA = 78 dB(A)

SICHERHEIT

Vollhydraulisch proportional wirkende Knicklenkung, 1 Lenkzylinder mit beidseitiger Endlagendämpfung, Ölversorgung über Load-Sensing-Prioritätsventil, schnelles und leichtes Lenken auch bei Motorleerlaufdrehzahl.

Gesamtlenkwinkel.

Fahrersitz MSG85 (Basis) mit hydraulischer Dämpfung, Gewichtseinstellung, Längs-und Höhenverstellung und Beckengurt gemäß ISO 7096 und ISO 6683.

Klappbare Rückspiegel.

Selbsperrdifferential 35 % an Vorder- und Hinterachse.

Brems / Inchpedal.

VIBRATIONSWERTE IM VERGLEICH ZUR RICHTLINIE 2006/42/EEC UND EN 474

Effektive Beschleunigungswerte für den Ganzkörper	0.5 m/s ²
Hand- und Armgelenke	2.5 m/s ²

FÜLLMENGEN

	Diesel-Tankinhalt	75 I
١	Motoröl	81
L	Hydrauliksystem	55 l

WARTUNGSINTERVALLE

Wechsel Motoröl	500h
Wechsel Motorölfilter	500h
Wechsel Kraftstofffilter	1 000h
Wechsel Hydrauliköl	1 000h
Wechsel der Kühlflüssigkeit	bei Bedarf (mindestens alle 2 Jahre)

VERSCHIEDENES

Multifunktionsdisplay/intelligente Steuerung: der Fahrer kann die Maschine exakt an die Umgebung, den Betrieb und die individuellen, spezifischen Anforderungen anpassen.



SPEZIFIKATIONEN

[ZUSATZAUSRÜSTUNG]

MOTOR

Schnellläufer Version max. 36km/h | Manuelle Regulierung der Motordrehzahl mit Abschaltung des hydrostatischen Fahrantriebes.

HYDRAULIK

4. Steuerkreis, Installation am Hubrahmen auch hinten für Salzstreuer, inkl. Steckkupplungen und Dauerbetrieb z.B. für Anbaugeräte mit 2 hydr. Funktionen | Anschluß für hydraulischen Handhammer, mit Mengenteiler | Druckloser Rücklauf, am Hubrahmen | Druckentlastungsventil.

FAHRERKABINE

FOPS-Dachfenstergitter | Gelbe Rundumleuchte | Rechte Türe mit Schiebefenster | Einbausatz Radio | Arbeitsscheinwerfer, hinten | Beheizte Aussenspiegel | LED Arbeitsscheinwerfer | USB Ladekonsole.

REIFEN

405/70 R 18 EM 01 Mitas | 340/80 R18 TRI2 Nokian | 340/80 R 20 XMCL Michelin | 335/80 R 20 MPT E-70 Conti | 400/70 R 20 IT520 Goodyear | 405/70 R 20 EM01 Mitas | 500/45-20 J331 Alliance | Sonderbereifung auf Anfrage.

SICHERHEIT

Schaufel- und Hubgerüstzylinder Sicherheitssperrventil Auskippdrossel einstellbar.

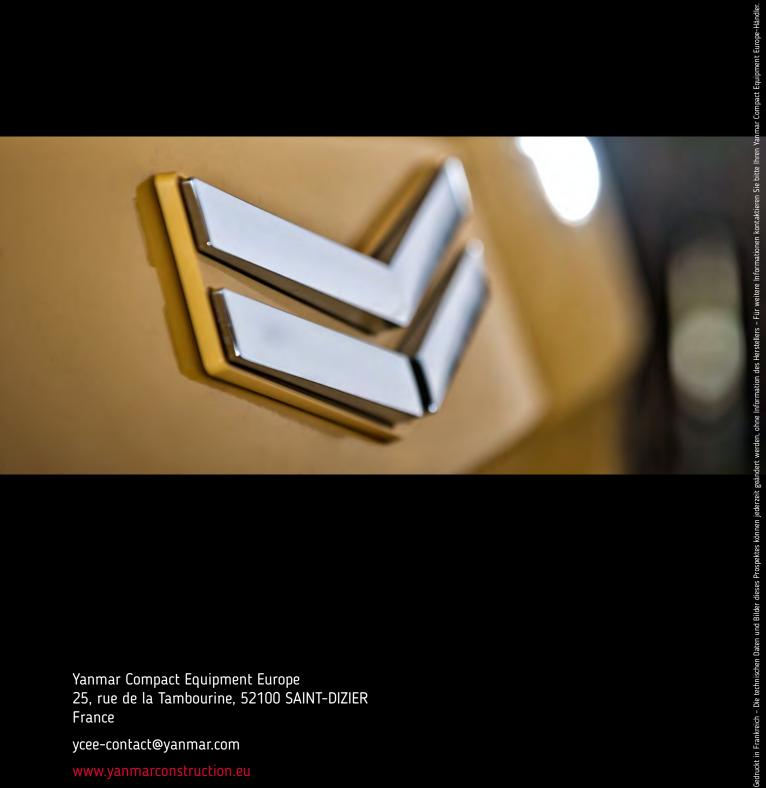
KUPPLUNGEN

Kugelkopfkupplung Rockinger-Anhängerkupplung.

VERSCHIEDENES

Zentralschmieranlage | Speziallack | Bio-Öl | Diebstahlsicherung, Wegfahrsperre | Elektrische Betankungspumpe | Hinterachsgewichte, ca. 270 kg | Schnellverschluß-Steckkupplungen (Flat-Face) für 3. Steuerkreis am Schnellwechsler | Rückfahrwarneinrichtung | Fahrsteuerungssystem | Abnahme als LoF-Zugmaschine | Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage





Yanmar Compact Equipment Europe 25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER France

ycee-contact@yanmar.com